XAS 38-88 Kd

FAHRBARER KOMPRESSOR

Merkmale

- HardHat® Haube
- Neuentwickeltes Schraubenelement
- 15% kleinere Stellfläche
- Liefermengengarantie +/- 3%
- Zuverlässiger Kubota-Motor
- Wartungsaufwand < 60 Minuten
- Langer Serviceintervall
- Verbesserter Korrosionsschutz
- Hoher Wiederverkaufswert
- Alle Modelle unter 750 kg (*)

Standard Lieferumfang

- Erstölfüllung
- Zentrale Hebeöse
- Anlasserschutzsystem (SMP)
- Geschlossene Bodenwanne
- Druckmanometer
- Eingebauter Werkzeugöler (nicht bei XATS 68 und XAHS 38)
- Werkzeugbox (nicht bei Modellen mit eingebautem Generator und XAS 38/48)
- **Fahrbare Ausführung:**
- Auflauf- und Festellbremse, Rückfahrautomatik, Spornrad (gebremste Ausführung)
- Stützfuß (ungebremste Ausführung)
- Bremskeile
- DIN-Zugöse, PKW-Kupplung lose beiliegend
- Beleuchtung nach StVZO

Optionen (XAS 48 KdG – XAS 88 Kd)

- Nachkühler + Wasserabscheider
- Nachkühler + Wasserabscheider + Bypass
- Nachkühler + Wasserabscheider + Bypass + Öler
- Nachkühler + Wasserabscheider + PD-Filter (gemäß ZTV-SIB)
- Nachkühler + Wasserabscheider + Luftaufheizung **
- Nachkühler + Wasserabscheider + Bypass + Öler
- Rückschlagventil
- Kaltstareinrichtung
- Sicherheitspatrone für Luftfilter
- Funkenfänger
- Schlaurolle mit 15m Schlauch
- Kundenfarbe (Haube, Bodenwanne, Stoßstange)

*Nicht bei Generatorausführung 12 kVA gebremst mit Luftaufbereitung und/oder Schlauchrolle
**Nicht bei eingebauten Generator

Optionen (XAS 38/48 Kd)

- Kaltstareinrichtung
- Schlaurolle mit 15m Schlauch
- Kundenfarbe (Haube, Bodenwanne, Stoßstange)

Gewährleistung

2 Jahre, jedoch max. 2.000 Bh,
ausgenommen sind Zahnriemen, Schläuche, Batterien, Verschleißteile, Anlasser und Lichtmaschine.
Bedienung, Kontrolle und Wartung gem. Atlas Copco Bedienungsanleitung.
ausschl. Verwendung von Original Atlas Copco Ersatzteilen und Schmierstoffen.

Durchführung der Servicearbeiten durch ein Atlas Copco Servicecenter oder einen durch Atlas Copco autorisierten Partner.

Für Schäden (z.B. Rahmen / Halterung), die durch den Aufbau auf andere Fahrzeuge oder Anhänger entstehen, übernimmt Atlas Copco keine Gewährleistung.

Technische Daten

Leistung		XAS 38 Kd	XAS 48 Kd	XAHS 38 Kd	XAS 58 Kd	XAS 68 Kd
Betriebsdruck	bar (g)	7	7	12	7	7
	psi (g)	100	100	175	100	100
Volumenstrom	CFM	70	90	80	120	135
	m³/min	2,0	2,5	2,0	3,0	3,5
Ausgangsleistung	kVA	-	-	-	-	-
Schalldruckpegel (Lp)	dB (A)	70	70	70	70	70
Schallleistungspegel (Lw)	dB (A)	98	98	98	98	98
Max. Umgebungstemperatur auf Meereshöhe	°C	50	50	50	50	50
Min. Starttemperatur	°C	-10	-10	-10	-10	-10
Min. Starttemperatur (Kaltstarthilfe)	°C	-20	-20	-20	-20	-20

Motor						
Hersteller		Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota
Modell		D 722	D 902	V 1505	V 1505	V 1505
Zylinderanzahl		3	3	4	4	4
Ausgangsleistung bei normaler Umdrehungszahl der Welle	kW	14,9	18,5	26,5	26,5	26,5
Drehzahl bei voller Last	U/min	3400	3600	3.000	3.000	3.000
Entladedrehzahl	U/min	2.000	2.000	1850	1850	1850
Motor Ölmenge	l	3,6	3,6	5,5	5,5	5,5
Kompressor Ölmenge	l	5,5	5,5	7,7	7,7	7,7
Tankvolumen	l	27	27	60	60	60

Abmessungen: Gehäusemaße						
Länge	mm	1570	1570	1940	1940	1940
Breite	mm	1060	1060	1180	1180	1180
Höhe	mm	990	990	1150	1150	1150
Gewicht	kg	440	440	650	650	650
Transportabmessungen: Fahrwerk						
Länge	mm	1960	1960	2290	2290	2290
Breite	mm	1230	1230	1350	1350	1350
Höhe	mm	1250	1250	1400	1400	1400
Gewicht Portabel	kg	500	500	< 750	< 750	< 750

Technische Daten

Leistung		XATS 68 Kd	XAS 78 Kd	XAS 88 Kd	XAS 48 KdG	XAS 68 KdG
Betriebsdruck	bar (g)	10	7	7	7	7
	psi (g)	150	100	100	100	100
Volumenstrom	CFM	135	160	175	90	135
	m³/min	3,5	4,5	5,0	2,5	3,5
Ausgangsleistung	kVA	-	-	-	6 oder 12	6 oder 12
Schalldruckpegel (Lp)	dB (A)	70	70	70	70	70
Schallleistungspegel (Lw)	dB (A)	98	98	98	98	98
Max. Umgebungstemperatur auf Meereshöhe	°C	50	50	50	50	50
Min. Starttemperatur	°C	-10	-10	-10	-10	-10
Min. Starttemperatur (Kaltstarthilfe)	°C	-20	-20	-20	-20	-20

Motor						
Hersteller		Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota
Modell		V 1505 T	V 1505 T	V 1505 T	V 1505	V 1505 T
Zylinderanzahl		4	4	4	4	4
Ausgangsleistung bei normaler Umdrehungszahl der Welle	kW	33	33	33	26,5	33
Drehzahl bei voller Last	U/min	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
Entladedrehzahl	U/min	1850	1850	1850	1850	1850
Motor Ölmenge	l	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Kompressor Ölmenge	l	7,7	7,7	7,7	7,7	7,7
Tankvolumen	l	60	60	60	60	60

Abmessungen: Gehäusemaße						
Länge	mm	1940	1940	1940	1940	1940
Breite	mm	1180	1180	1180	1180	1180
Höhe	mm	1150	1150	1150	1150	1150
Gewicht	kg	650	650	650	650	650
Transportabmessungen: Fahrwerk						
Länge	mm	2290	2290	2290	2290	2290
Breite	mm	1350	1350	1350	1350	1350
Höhe	mm	1400	1400	1400	1400	1400
Gewicht Portabel	kg	< 750	< 750	< 750	< 750	< 750