


## Fahrbare Baukompressoren **MOBILAIR M 250**

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL 

Volumenstrom 20,0 bis 26,3 m<sup>3</sup>/min



M 250

# MOBILAIR M 250

## Kraftvoll – energieeffizient – sauber

Die starke Kombination aus dem hocheffizienten KAESER-Schraubenkompressorblock mit SIGMA PROFIL und dem sparsamen, nach EG-Richtlinie 2004/26, Stufe IIIB zertifizierten Mercedes-Benz-Antriebsmotor erzielt hohe Leistung bei niedrigem Kraftstoffverbrauch und geringstmöglichen Emissionen. Mit weiteren innovativen Details hat KAESER KOMPRESSOREN ein effizientes und wirtschaftliches Gesamtpaket geschnürt.

### Der Vielseitige

Der MOBILAIR M 250 lässt sich seinem jeweiligen Aufgabengebiet perfekt anpassen. So liefert er dank zahlreicher optionaler Aufbereitungskomponenten immer bedarfsgerechte Druckluftqualität. Und dank der Auswahl an Straßen- und Baustellenfahrgestellen mit Auflauf- oder Druckluftbremse mit ABS, sowie stationären Aufstellungen auf Kufen oder Maschinenfüßen ist er für alle Einsatzorte bestens geeignet.

### Sauberer Kraftprotz

Der kräftige Antriebsmotor arbeitet rußarm, und sein von den Mercedes-Benz-Nutzfahrzeugen bekanntes SCR-System (selektive katalytische Reduktion) vermindert den Ausstoß an Stickoxiden (NOx) deutlich. Die Basisversion dieser Baureihe ist mit einem 3,5t Einachs-Fahrgestell mit Auflaufbremse ausgestattet.



### Hart im Nehmen

Der M 250 ist für den strapaziösen Baustellen-Dauereinsatz auch unter rauen klimatischen Bedingungen gut gerüstet. Schon die Serienausführung lässt sich im Temperaturbereich von -10 °C bis +50 °C einsetzen. Die optional erhältliche Tieftemperatur-Version ist mit Motorkühlwasser-Vorwärmung ausgestattet; ihr Kompressorblock läuft mit synthetischem Kühlfluid.

### Made in Germany

Am Standort Coburg/Nordbayern entstehen die Baukompressoren der zahlreichen MOBILAIR-Baureihen. Das vor wenigen Jahren komplett neu errichtete Baukompressorenwerk verfügt über eine hochmoderne technische Ausstattung. Dazu zählen der TÜV-zertifizierte Schallmessplatz zur Freifeld-Schallpegelmessung ebenso wie die Pulverbeschichtungsanlage und die effiziente Produktionslogistik.

### Stark im Team

Über die innovative Kompressorsteuerung SIGMA CONTROL MOBIL mit optionaler Start-Stop-Automatik lassen sich M 250-Kompressoren von maschinenübergreifenden Steuerungen wie dem SIGMA AIR MANAGER ansteuern und regeln. So lassen sie sich als vollwertige Komponenten in stationäre Druckluftversorgungssysteme einbinden (Reserve bei Stromausfall!) oder zu kompletten stromunabhängigen Kompressorstationen zusammenfassen (Großbaustellen abseits entsprechender Infrastruktur, Ausfallsicherheit).

## Der Maßstab in der 25-Kubikmeter-Klasse





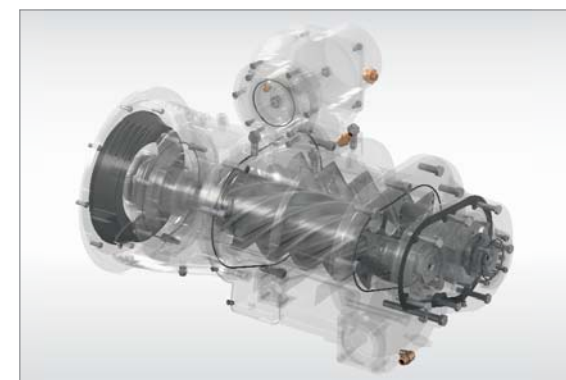
# MOBILAIR M 250

## Umweltgerechte Druckluftherzeugung



### SCR-Katalysator

Der Antriebsmotor mit Mercedes-Benz-AdBlue-Technik und SCR-Katalysator zur Stickoxid-Reduktion ist nach EG RL 2004/26, Stufe IIIB und US-Abgasnorm EPA Tier 4 interim zertifiziert.



### Kompressorblock mit SIGMA PROFIL

Das Herz jeder M250-Anlage ist der Schraubenkompressorblock mit dem energiesparenden SIGMA PROFIL. Es ist strömungstechnisch optimiert und liefert mehr Druckluft mit weniger Energie.



### SIGMA CONTROL MOBIL

Diese Kompressorsteuerung optimiert mit Zugriff auf das elektronische Motormanagement Druckluftverfügbarkeit, Kraftstoffeffizienz und Abgasminimierung. Zu ihren Funktionen zählen u. a. Betriebsartanzeige, einfache Nutzerführung, Überwachung und Systemdiagnose.



### Energiesparender Lüfter

Vom SIGMA CONTROL MOBIL abhängig von Motor-kühlwasser-, Ladeluft- und Verdichtungsendtemperatur exakt gesteuert, wird die Drehzahl des über eine Viskokupplung angetriebenen Lüfters dem Bedarf angepasst. Das spart bis zu fünf Prozent Kraftstoff.



# MOBILAIR M 250

**Hohe Druckluftqualität –  
stets zuverlässig verfügbar**



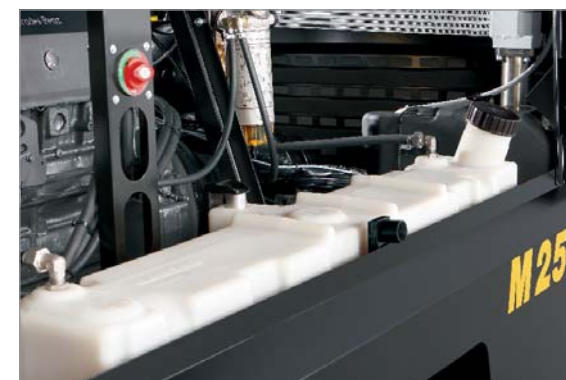
## Servicefreundlich, gut zugänglich

Alle Wartungsstellen sind über die großen Gehäusertüren leicht erreichbar. So sind Service- und/ oder Instandhaltungsarbeiten schnell und effizient durchführbar: gut für Wirtschaftlichkeit und Druckluft-Verfügbarkeit.



## Weltweiter KAESER-Service

Für zuverlässige Druckluftversorgung steht auch die globale KAESER-Serviceorganisation mit rechnergestütztem und schnellem Ersatzteilversand. Auf Wunsch gibt es kundengerecht individuelle Wartungsverträge.



## Für lange Einsätze

Der zweiteilige, von beiden Anlagenseiten aus befüllbare Tank fasst beim 3,5-Tonnen-Fahrgestell 250 l, beim 4-Tonnen-Chassis und bei stationären Anlagen 350 l Diesel.



## Einfache Bedienung

Mit SIGMA CONTROL MOBIL und der selbst erklärenden Bedienerführung lässt sich die Anlage mit nur drei Tasten bedienen. Falls erforderlich, schaltet die Überwachungsautomatik die Anlage selbsttätig ab. Eine stabile Metallklappe schützt das Bediengerät.



## Wählbare Ausstattung

### Geschlossene Bodenwanne

Die in gefährdeten Bereichen geschlossene Bodenwanne fängt Flüssigkeiten sofort auf, um keine unmittelbaren Bodenverunreinigungen entstehen zu lassen. Ablaufbohrungen sind mit Verschlusschrauben abgedichtet.

### Druckvarianten

Je nach Bedarf stehen verschiedene Versionen mit Betriebsüberdrücken von 8,6 bis 14 bar zur Verfügung. Über das SIGMA CONTROL MOBIL lässt sich der Druck einfach per Pfeiltasten in 0,5 bar Schritten von 6 bar bis 0,5 bar über den Nenndruck einstellen. Diese Druckverstellung kann auch elektronisch gegen unberechtigtes Ändern der Einstellungen gesperrt werden.

### Druckluftaufbereitung

Die Druckluft wird im optionalen Druckluftnachkühler auf 7°C über Umgebungstemperatur gekühlt. Über einen strömungsoptimierten Axial-Zyklonabscheider wird das Kondensat abgeführt und mit den heißen Motorabgasen verdampft. Weiter kann eine Filterkombination für technisch ölfreie Druckluft und ein Plattenwärmetauscher für die Rück erwärmung installiert werden.

### Raffinerieausrüstung

Für den Einsatz in Raffinerien ist ein zertifizierter Funkenfänger lieferbar. Das Motorschließventil schaltet die Anlage beim Ansaugen brennbarer Gase automatisch ab.

### GPS/GSM-Überwachung

Die über das Online-Tool MOBILAIR fleet management übermittelten Daten geben u.a. Aufschluss über Betriebsdruck, Tankniveau, Wartungsanzeige, Standortbestimmung und Maschinenauslastung. Zum Optimieren der Werkstattabläufe sendet das System z. B. Störungsursachen und meldet anstehende Wartungen rechtzeitig an.



## Varianten der Druckluftaufbereitung

<b>Variante A</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>kühl</li> <li>kondensatfrei</li> </ul>		kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), für Druckluftwerkzeuge und Überbrückung stationärer Kompressoren
<b>Variante F</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>kühl</li> <li>kondensatfrei</li> <li>gefiltert</li> </ul>		kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-ING
<b>Variante B</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>erwärmt</li> <li>getrocknet</li> </ul>		getrocknete Druckluft, Erwärmung um min. 20°C, für den Betrieb unter 0°C und zum Arbeiten mit längeren Druckluftleitungen
<b>Variante G</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>erwärmt</li> <li>getrocknet</li> <li>gefiltert</li> </ul>		getrocknete Druckluft, Erwärmung um min. 20°C, frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-ING
<b>Frischluff</b> für einen Teilvolumenstrom	<p>schützt nicht vor Kohlenmonoxid (CO) oder anderen giftigen Gasen</p>	geruchsneutrale Frischluff an separater Schnellkupplung (nur in Verbindung mit Variante F oder G erhältlich)

Darüber hinaus sind weitere Varianten der Druckluftaufbereitung mit dem MOBILAIR M 250 möglich. Wir beraten Sie gern.

## Abmessungen

	Ansicht von links	Ansicht von hinten
Ausführung höhenverstellbar		
Ausführung starr		
Ausführung Schlitten		
Ausführung stationär		

## Technische Daten

Modell	Kompressor		Dieselmotor 6-Zylinder (wassergekühlt)				Anlage				
	Volumenstrom m³/min	Betriebsüberdruck bar	Fabrikat	Typ	Motorleistung kW	Drehzahl bei Vollast U/min	Kraftstoffbehälterinhalt l *	Betriebsgewicht kg *	Schallleistungspegel dB(A) **	Schall-druckpegel dB(A) ***	Druckluftaustritt
M 250	26,3 25,0 22,5 20,0	8,6 10 12 14	Mercedes Benz	OM926LA	215	1800	250	3460	≤ 100	71	3 x G ¾ 1 x G 2

\*) gültig für Basisanlage ohne Druckluftaufbereitung mit auflaufgebremstem Fahrwerk

\*\*) garantierter Schallleistungspegel gem. Richtlinie 2000/14/EG

\*\*\*) Messflächenschalldruckpegel aus ISO 3744 (r: 10m)

# Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In mehr als 100 Ländern gewährleisten Niederlassungen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluftanlagen nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit höchstmögliche Verfügbarkeit aller KAESER-Produkte und -Dienstleistungen.

