


Fahrbare Baukompressoren **MOBILAIR M 27 / M 31**

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL 

Liefermenge 1,90 bis 3,15 m³/min



M27 / M31

MOBILAIR M 27/ M 31

Kompakt, kräftig, vielseitig

Diese neuen MOBILAIR-Baukompressoren überzeugen nicht nur durch ihre hohe Liefermenge. Verschiedene Ausstattungsoptionen machen diese effizienten Kompressoren zu wahren Druckluft-Multitalenten.

Druck machen

Wie bei allen KAESER-Schraubenkompressoren bildet auch bei den Baureihen M 27 und M 31 ein Schraubenkompressorblock mit Rotoren im weltweit anerkannten SIGMA PROFIL das Herzstück und bietet die Gewähr für mehr Druckluft mit weniger Energie. Für den Arbeitsdruck steht neben dem Standardwert 7 bar die Option für 10, 12 oder 14 bar zur Wahl.

Kompakte Energiezentrale

Der MOBILAIR M 31 ist nicht nur zuverlässiger Druckluftherzeuger. Mit dem optional erhältlichen, integrierten 6,5-KVA-Generator ausgerüstet, wird er zur Baustellen-Energiezentrale und liefert wahlweise Druckluft und/oder Elektrizität.

Druckluftqualität

Bei Bedarf sorgen Druckluft-Nachkühler und Kondensatabscheider für kühle, trockene Druckluft. M 27 und M 31 ohne Druckluft-Aufbereitung haben serienmäßig die patentierte Anti-Frost-Regelung an Bord. Sie verhindert zusammen mit dem optionalen Werkzeugöler auch bei niedrigen Außentemperaturen zuverlässig das Einfrieren der Druckluftwerkzeuge.

Nützliche Extras

Durchdachte Optionen machen diese Baukompressoren noch vielseitiger. Dazu zählen u. a. der Schlauchaufroller mit 20 m langem Leichtschlauch, das Hammerfach oder die geschlossene Bodenwanne. Zur Raffinerieausrüstung gehören z. B. Funkenfänger und Motorschließventil. Für den Sandstrahlereinsatz gibt es ein Rückschlagventil.



Aufbau-Variante

Zum stationären Aufbau auf LKWs ist die Anlage mit Stahlblech-Karosserie und optimal positionierter Bedientafel und Abgangshähne lieferbar.

Kompaktes Multitalent





MOBILAIR M27/M31

Wirtschaftlich und robust



Starkes Energiesparteam

Der KAESER-Schraubenkompressorblock mit dem energiesparenden SIGMA PROFIL wird über ein Getriebe vom robusten, wassergekühlten Kubota-Dreizylinder-Dieselmotor angetrieben. Die elektrische Kraftstoffpumpe ermöglicht komfortables Entlüften der Kraftstoffleitungen.



Servicefreundlichkeit

Der große Haubenöffnungswinkel erleichtert den Zugang für Servicearbeiten. Alle Wartungsstellen sind leicht zugänglich. Dies bietet die Gewähr für höchstmögliche Druckluft-Verfügbarkeit.



Große Ausdauer

Unter perfekter Nutzung des zur Verfügung stehenden Raums fasst der transparente PE-Tank extra viel Diesel für lange Arbeitsschichten ohne Nachtanken. Für störungsfreien Betrieb befindet sich am Boden eine Reinigungsöffnung.



Druckluft kühl und trocken

Der Druckluft-Nachkühler kühlt die Druckluft auf 7°C über Umgebungstemperatur. Sein geneigter Einbau erleichtert das Abführen des Kondensats und verhindert das Auffrieren im Winter. Das Kondensat wird mit den heißen Motorabgasen umweltfreundlich verdampft.



MOBILAIR M27/M31

Vielseitige Ausrüstung für vielseitige Einsätze



Karosserievarianten

M 27/M 31 sind stationär nur mit Metallhaube lieferbar. Fahrbare Ausführungen gibt es wahlweise mit schalldämmter, verzinkter und pulverbeschichteter Ganzstahlhaube oder mit doppelwandiger Schallschutzhaube aus rotationsgesintertem Polyethylen.



Generatortoption

Der bürstenlose, wartungsfreie 6,5-kVA-Synchrogenerator (IP54) lässt sich je nach Strombedarf von Dauerbetrieb auf energiesparende Einschaltautomatik umschalten. Damit wird der M 31 zur flexiblen Energiezentrale für die Baustelle.



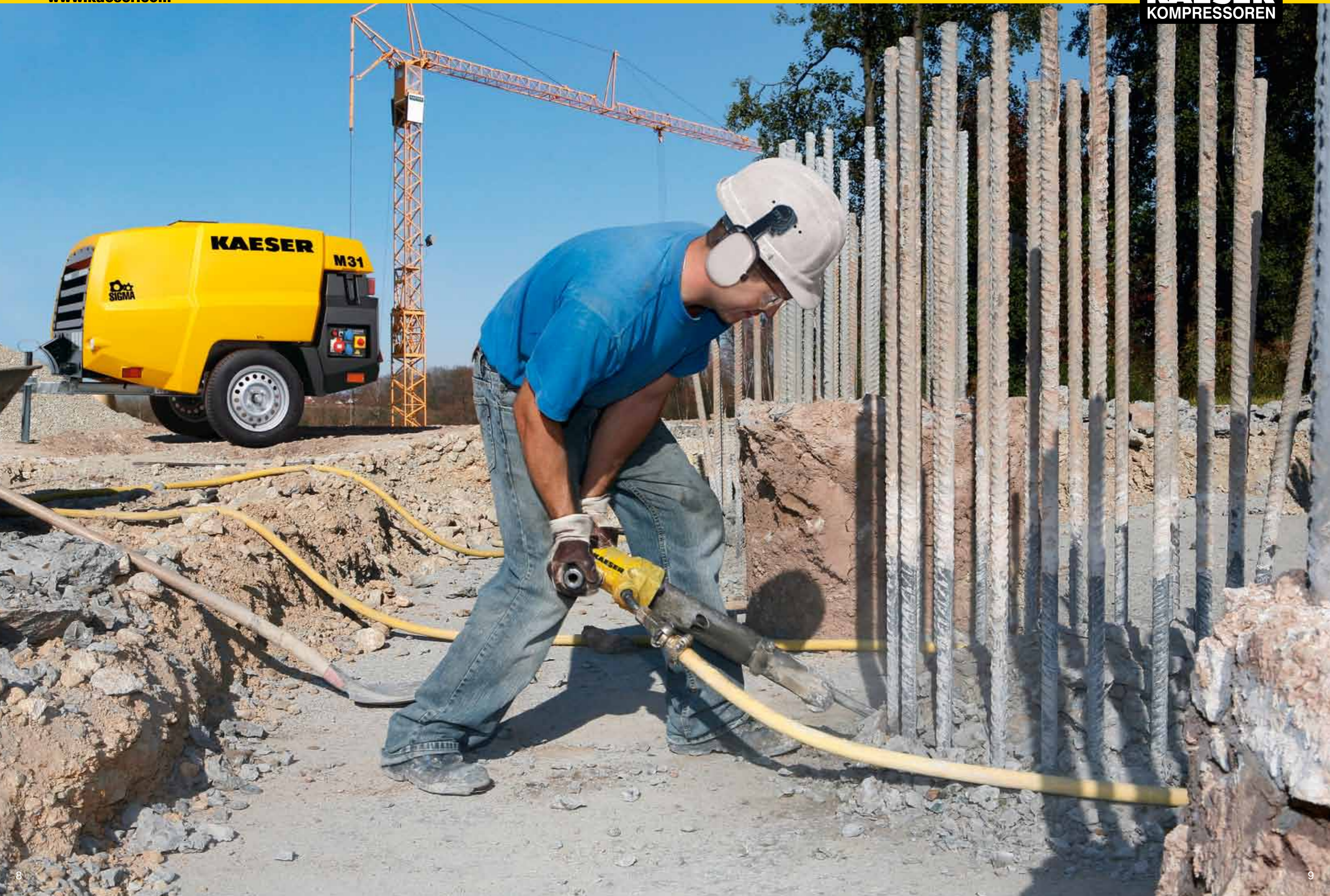
Komfortable Bedienung

Die niedrige Position der Bedienteile bei der Anlage mit Metallhaube ist ideal für den Einsatz dieser Anlage auf Lkw-Ladeflächen. Die Bedienung erfolgt mit nur einem Startschalter und leicht verständlichen Piktogrammen.



Auf der sicheren Seite

Bei M 31 mit PE-Haube ist das Generator-Tableau sicher im Heckkantenschutz aus PE eingebettet. Steckdosen in Schutzklasse IP44, abschließbarer Hauptschalter und Schutztrennung mit Isolationsüberwachung sind weitere Sicherheitsmerkmale.



Ausstattung

Separate Luftfilter

Optimale Dimensionierung der für Kompressor und Motor separat vorhandenen Luftfilter für erhöhte Zuverlässigkeit und Langlebigkeit; schnelles Reinigen oder Wechseln der Filter am Einsatzort

Öltemperaturregelung serienmäßig

Automatisches Thermoventil für sehr kurze Warmlaufphase und schnelles Erreichen und zuverlässiges Einhalten der optimalen Betriebstemperatur; kein übermäßiger Kondensatausfall im Kompressorölkreislauf; lange Standzeit der Abscheidepatrone; Anlagen ohne Druckluftaufbereitung

oder Variante B zusätzlich mit Anti-Frost-Regelung

Umgebungstemperatur

Serienmäßig für -10°C bis +45°C ausgelegt; für niedrigere Temperaturen Tieftemperaturversion mit Motorkühlwasservorwärmung für extremen Kaltstart lieferbar

Einfachste Bedienung

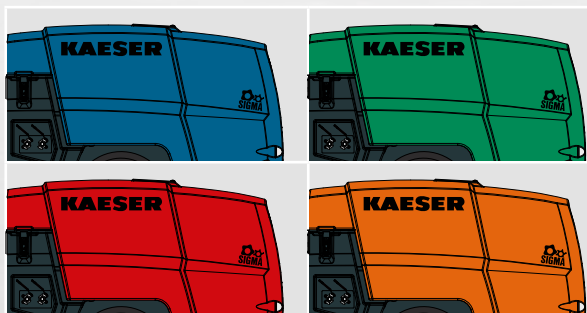
Bedienung über Startschalter mit Vorglüh-Funktion; Bedienerführung über leicht verständliche Piktogramme; vollautomatische Überwachung; selbstständiges Abschalten bei Fehlfunktion; Anzeige von Betriebsstunden, Betriebsdruck und Verdichtungsendtemperatur; Haupt-

schalter innerhalb der abschließbaren Karosserie

Robustes Al-Ko-Fahrgestell

Fahrwerk immer vollverzinkt; mit oder ohne Auflaufbremse; mit oder ohne Zugdeichselhöhenverstellung

Sonderfarben



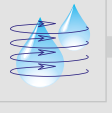


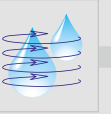



Für die PE-Haube sind folgende Sonderfarben kurzfristig lieferbar:

- blau – ähnlich RAL 5017
- grün – ähnlich RAL 6024
- rot – ähnlich RAL 3020
- orange – ähnlich RAL 2009


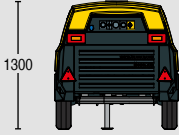

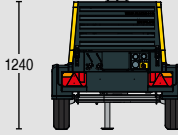

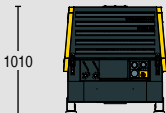


Weitere Farbtöne für die Haube und Sonderlackierungen für Metall-Teile sind auf Anfrage möglich.

Varianten der Druckluftaufbereitung

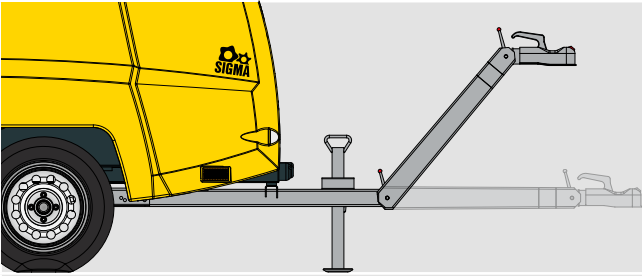
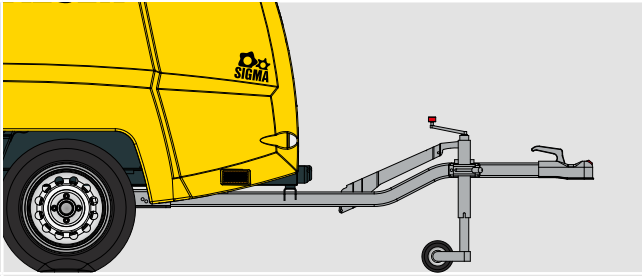
| | | |
|--|---|---|
| <p>Patentierte Anti-Frost-Regelung</p> | <p>Anti-Frost-Regelung</p>  | <p>stimmt Betriebstemperatur automatisch auf die Außentemperatur ab, um Druckluftschlämme vor dem Einfrieren zu schützen</p> |
| <p>Variante A</p> <ul style="list-style-type: none"> • kühl • kondensatfrei | <p>Druckluft-nachkühler Kondensat-abscheider</p>   | <p>kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), für Druckluftwerkzeuge und Überbrückung stationärer Kompressoren</p> |
| <p>Variante B</p> <ul style="list-style-type: none"> • kühl • getrocknet | <p>Anti-Frost-Regelung Druckluft-nachkühler Kondensat-abscheider Rückwärmung</p>     | <p>getrocknete Druckluft, Erwärmung um min. 20 °C, für den Betrieb unter 0 °C und zum Arbeiten mit längeren Druckluftleitungen</p> |

Darüber hinaus sind weitere Varianten der Druckluftaufbereitung mit dem MOBILAIR M 27 / M 31 möglich. Wir beraten Sie gern.

Abmessungen

| fahrbar mit PE-Haube | | fahrbar mit Metall-Haube | |
|---|---|--|---|
|  |  |  |  |
| 2920 - 3450 | 1300 1260 | 2990 - 3520 | 1240 1260 |
| Stationärgestell | | Schlitten | |
|  |  |  |  |
| 1790 | 1010 945 | 2025 | 1070 970 |

Fahrgestelle

| | |
|---|--|
|  |  |
| Zugdeichsel höhenverstellbar mit/ohne Auflauf- und Parkbremse | Zugdeichsel starr mit/ohne Auflauf- und Parkbremse |

Technische Daten

| Modell | Kompressor | | Dieselmotor 3-Zylinder (wassergekühlt) | | | | | Anlage | | | | | |
|---------------------|---------------------------|--------------------------|--|--------|---------------------|-------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|-------------------------|----------------------------------|-------------------------------|--------------------|-----------------------|
| | Volumenstrom m³/min | Betriebsüberdruck bar | Fabrikat | Typ | Motorleistung kW | Drehzahl bei Vollast U/min | Drehzahl bei Leerlauf U/min | Kraftstoffbehälterinhalt l | Betriebsgewicht kg** | Schallleistungspegel dB(A)*** | Schalldruckpegel dB(A)**** | Druckluftanschluss | Druckluftaufbereitung |
| M 27 | 2,6 | 7 | Kubota | D1105 | 17,9 | 2850 | 2100 | 40 | 555 | ≤ 98 | 67 | 2 x G 3/4 | Option |
| M 31 | 3,15 2,6 2,3 1,9 | 7 10 12 14 | Kubota | D1105T | 24,1 | 2900 | 2100 | 40 | 560 | ≤ 98 | 69 | 2 x G 3/4 | Option |
| M 31-G (6,5 kVA) | 2,0 3,0 | 7 | Kubota | D1105T | 24,1 | 2900 | 2100 | 40 | 630 | ≤ 98 | 69 | 2 x G 3/4 | Option |

*) bei voller Stromabnahme

**) Gewichtsangaben für Basisanlage PE-Haube ohne Druckluftaufbereitung mit ungebremstem Fahrwerk und höhenverstellbarer Zugdeichsel

***) garantierter Schallleistungspegel gem. Richtlinie 2000/14/EG

*****) Messflächenschalldruckpegel aus ISO 3744 (r = 10m)

Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In mehr als 100 Ländern gewährleisten Niederlassungen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluftanlagen nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit höchstmögliche Verfügbarkeit aller KAESER-Produkte und -Dienstleistungen.

